

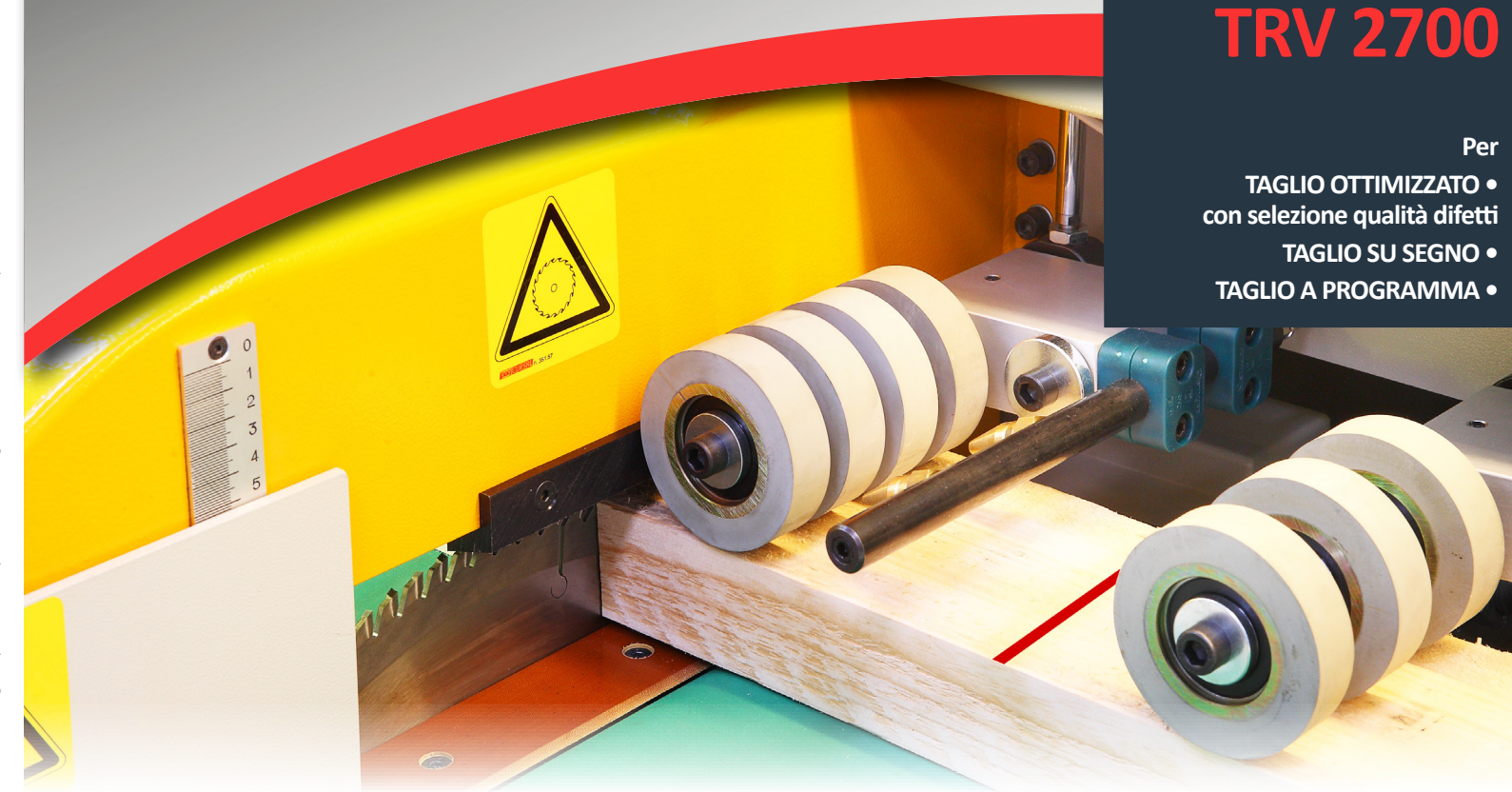
CURSAL

Crosscutting Solutions for the Solid Wood Industry

TRONCATRICI
AUTOMATICHE
OTTIMIZZATRICI
serie
TRV 2200
TRV 2700

Per
TAGLIO OTTIMIZZATO •
con selezione qualità difetti
TAGLIO SU SEGNO •
TAGLIO A PROGRAMMA •

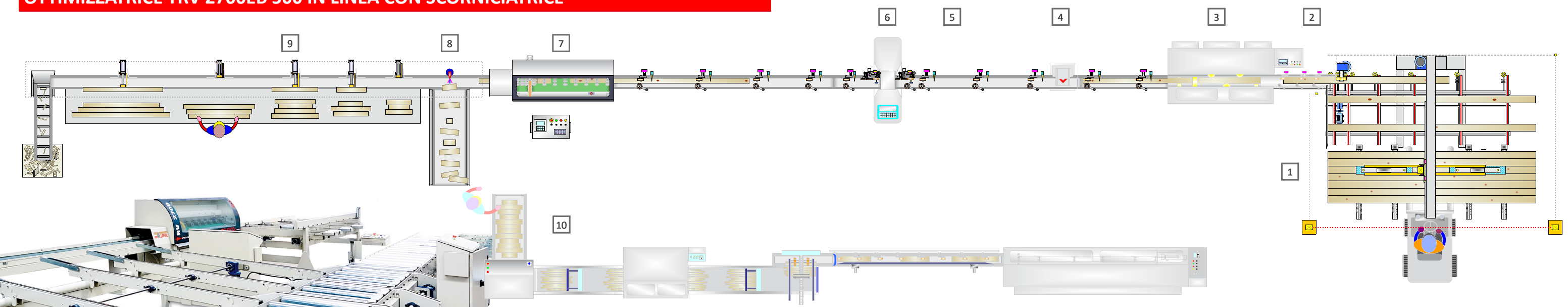
Il produttore si riserva la facoltà di apportare modifiche senza obbligo di preavviso. Il presente catalogo annullo e sostituisce i precedenti.



Gli esperti del settore legno scelgono Cursal

CURSAL, IN COLLABORAZIONE CON I PIÙ RINOMATI PARTNER DEL SETTORE, PROGETTA LINEE COMPLETAMENTE AUTOMATICHE. LE AUTOMAZIONI SONO INTERAMENTE CURSAL, DAL CARICO DELLA SCORNICIATRICE FINO ALLO SCARICO

OTTIMIZZATRICE TRV 2700EB 500 IN LINEA CON SCORNICIATRICE

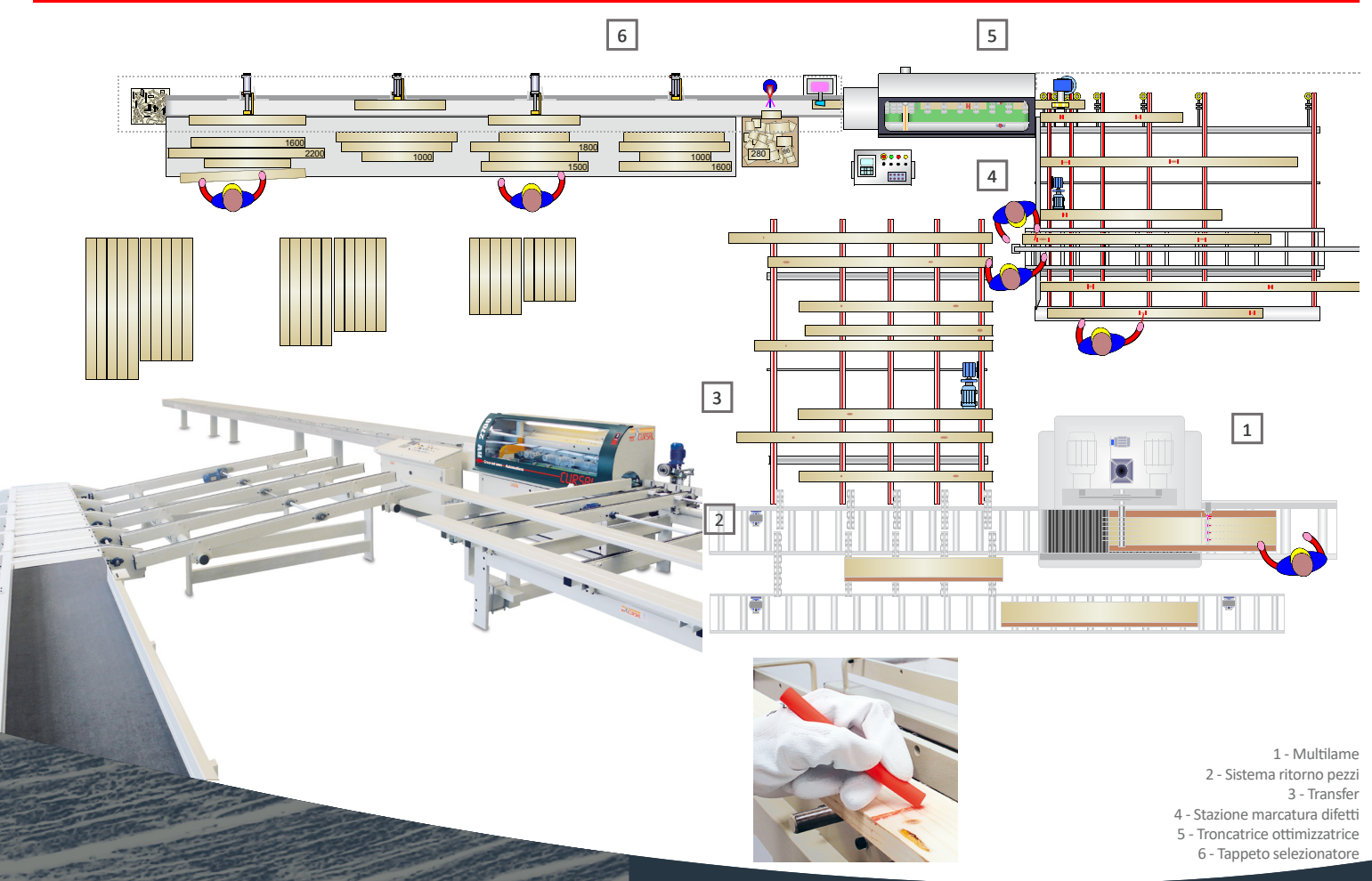


- 1 - Caricatore a ventosa automatico
- 2 - Alimentatore a catene per scorriciatrici con singolarizzatore
- 3 - Scorniciatrice
- 4 - Misuratore d'umidità certificato senza contatto
- 5 - Transfer a bassa usura con tappeti di sincronizzazione tra lo SCANNER e la troncatrice TRV 2700EB.
- 6 - SCANNER ottico 4 lati a colori
- 7 - TRV 2700 EB HIGH SPEED ottimizzatrice
- 8 - Espulsori ultrarapidi senza contatto, per pezzi piccoli da giuntare.
- 9 - Selezionatore di lunghezze, qualità, larghezze
- 10 - Linea di giuntatura

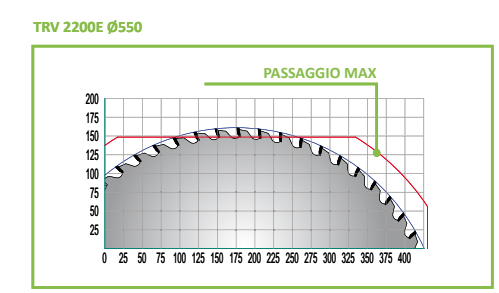
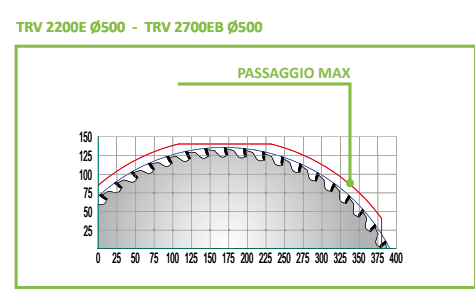
Dati tecnici standard

Modello	Potenza nominale (KW)	Lama (mm)	Altezza piano di lavoro (mm)	Ø Tubo aspirazione (mm)	Consumo aria compressa (nl/min)	Rumorosità media sull'operatore (DBA)	Velocità max. di avanzamento (mt./min)	Altezza di taglio sulla guida (H mm)
TRV 2200E 500	8	Ø 500 Ø 35 Z/120	850 ±20	140 + 100	250	< 80	150 + 280	70
TRV 2200E 550	9	Ø 550 Ø 35 Z/120	950 ±20	140 + 100	250	< 80	130 + 250	95
TRV 2700EB 500	10	Ø 500 Ø 35 Z/120	850 ±20	140 + 100	80	< 80	150 + 300	70

OTTIMIZZATRICE TRV 2200E 500 IN LINEA CON MULTILAME



- 1 - Multilame
- 2 - Sistema ritorno pezzi
- 3 - Transfer
- 4 - Stazione marcatura difetti
- 5 - Troncatrice ottimizzatrice
- 6 - Tappeto selezionatore



Agente

www.cursal.com - info@cursal.com
Cursal s.r.l. via Bradolini, 38/a - 31020 San Fior (TV) Italy
tel. +39 0438 400963 - fax +39 0438 401851

MODELLI DI PUNTA DELL'OTTIMIZZAZIONE A CICLO CONTINUO

Sono caratterizzate dall'altissima velocità abbinata ad un'elevata precisione di taglio e semplicità di funzionamento

Non è richiesta manodopera specializzata, in quanto l'operatore deve solo marcare i difetti, al resto ci pensa Cursal

TRV 2200E

L'ottimizzatrice più prodotta

- velocissima (è stata autolimitata a 300 ml/min)
- molto precisa (è utilizzata per la troncatura di profili finiti)
- con struttura modulare
- multi accessoriata
- e soprattutto, **OTTIMA IN OGNI SETTORE!**

> È nota per la generosità di componenti, strutture, dettagli e per una manutenzione programmata minima grazie all'eliminazione degli organi dinamici e delle trasmissioni passive.

La macchina è stata recentemente migliorata in precisione di taglio (era già un riferimento nella sua categoria), velocità e silenziosità.

QUESTE ED ALTRE CARATTERISTICHE HANNO CONTRIBUTITO A RENDERE LA TRV 2200E L'OTTIMIZZATRICE COL MIGLIOR RAPPORTO QUALITÀ/PREZZO DEL SUO SETTORE.

TRV 2700EB

è la soluzione ad hoc per l'industria

- CHE DEVE ottimizzare **grandi quantità di legname** con qualità disparate
- CHE DEVE **eliminare definitivamente i costi indiretti**, per ottenere il massimo profitto dalla preziosa materia prima legno.

> Avanzati sistemi di **movimentazione brushless** (lama compresa), componenti di massima qualità in tutto il progetto.
> L'elevato rendimento riscontrato coincide con l'**ammortamento dell'investimento in pochi mesi.**

TRV 2700EB: IL MIGLIOR COMPROMESSO TRA VELOCITÀ E PRECISIONE DI TAGLIO ATTUALMENTE ESISTENTE NEL MERCATO DELLE OTTIMIZZATRICI.

ACCESSORI



- **ESPULSORE RAPIDO A CN (2/100 DI SEC).** È montato su un tappeto a CN serie TSEP ed espelle (centrandoli) pezzi da 200 a 3000 mm. Per ogni espulsore si possono indirizzare differenti lunghezze, qualità e larghezze, senza vincoli
- **ESPULSORE NO-CONTACT AD ALTISSIMA VELOCITÀ.**

Specifico per i pezzi con lunghezze da 100 a 300 mm e pezzi leggeri con superfici levigate/verniciate

- **STAMPANTE BASE ACQUA** PER LA CLASSIFICAZIONE DEI PEZZI TRONCATI (stampa codici alfanumerici)
- **STAMPANTE A ETICHETTE** VERSIONE AUTOMATICA (stampa codici a barre)

• CARICATORE

- Alimentatore orizzontale a catene automatico con singolarizzatore per troncatrice
- Non necessita di attrezzatura al cambio delle tavole
 - Può essere caricato a mezzo transfer o con operatore
 - La sua praticità consente alla troncatrice di aumentare la produzione dal 25 al 30%
 - Struttura modulare



SOFTWARE COMPLETO 100% MADE IN CURSAL PER UN'OTTIMIZZAZIONE TOTALE, SFRUTTAMENTO OTTIMALE DI OGNI PARTE DELLA TAVOLA



Caratteristiche del software Cursal:

- **TAGLIO A PROGRAMMA - TAGLIO SU SEGNO - TAGLIO OTTIMIZZATO** con selezione qualità-difetti
- **Differenti priorità di ottimizzazione** • Per valore commerciale • Per scarto • Per quantità • Per lunghezza • Mista
- **Software sviluppato in piattaforma CN industriale** dove i programmi dedicati girano senza intoppi alla massima velocità (LA VITA MEDIA DEL COMPUTER CURSAL È PROSSIMA AI 20 ANNI)
- L'evoluta equazione dell'ottimizzatore Cursal, permette che l'ottimizzazione avvenga completamente all'interno della troncatrice semplificando il processo
- **SOFTWARE PER GESTIONE INTEGRATA CON I SISTEMI DEL CLIENTE SENZA INTERFACCE AGGIUNTE**

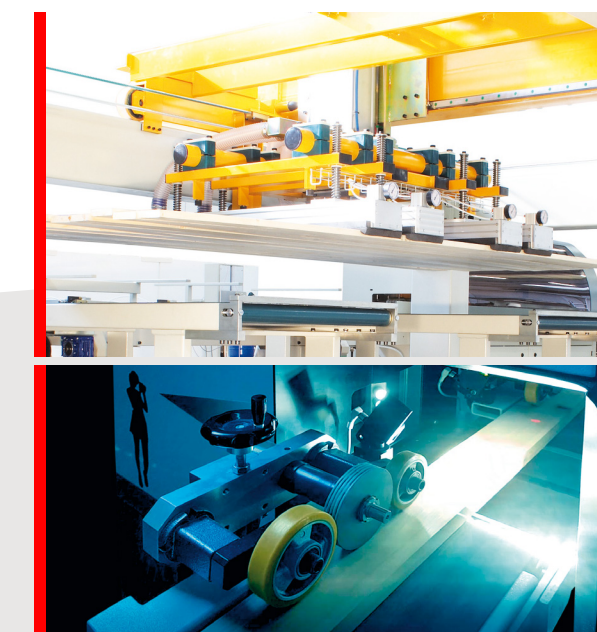
Con i dispositivi Cursal c'è più sicurezza in azienda

- Pressoio in grosso spessore per il bloccaggio d'eventuali schegge, in caso di rottura dell'utensile
- Lubrificatore aria a goccia. Evita la nebulizzazione dell'olio nell'aria respirabile
- Bocchettone d'aspirazione che non permette l'accesso alla lama
- Motore lama con arresto rapido
- Molle pneumatiche sdoppiate per evitare la chiusura violenta della porta, in caso di guasto
- Cerniere acciaio inox, molto più resistenti delle commerciali (in alluminio)
- Micro di sicurezza con chiave piombata unica e non duplicabile, per la protezione dei vani pericolosi
- Bandella di sicurezza all'entrata completa di fine corsa piombato
- Tappeto trasportatore senza parti adescanti



Unità di taglio

- Collaudato sistema di trazione a tappeto senza parti adescanti abbinato a specifiche ruote di pressione gommate anti slittamento - utilizzo universale
- Altissima precisione di taglio anche con tavole umide e curve - si raggiunge una velocità autolimitata a 300 ml/min (versione EB). L'alta velocità è garantita dalla qualità dei resistentissimi materiali utilizzati nell'intero ciclo di movimentazione. RUOTE DI PICCOLO DIAMETRO = BASSA INERZIA E INTERASSI RIDOTTI = MAGGIOR PRECISIONE



Impianti di taglio completamente automatici

- L'automazione Cursal è ad ampio raggio. Transfer combinati, introduttori, estrattori, singolarizzatori, caricatori e scaricatori. Soluzioni specifiche di movimentazione per creare linee totalmente automatiche
- Integrazione con scanner ottici, segatronchi, multilame, piallatrici, scorniciatrici, finger joint